

NV Vanhauwaert & CO°

SINT KATRIENSTEENWEG 35  
B 8520 KUURNE  
Tel. 0032/56 37 15 38  
Fax. 0032/56 37 20 09  
E-mail : albert.vanhauwaert@skynet.be  
Web : vanhauwaertmachines.com





## Evolutie van de firma VANHAUWAERT

De oorsprong van de huidige firma Vanhauwaert situeert zich ongeveer rond 1892 wanneer Edmond Vanhauwaert een eerste kleine vestiging in de Kortrijksestraat 13 achteraan “Café de groene lantaarn” opricht. Activiteit aldaar; een kleine smidse (hoefsmid). Vanaf dit moment toont Edmond ook reeds de nodige belangstelling voor mechanisatie. Hij beschikte reeds over een kleine draaibank en boormachine...

Na ongeveer vijf jaar wordt naar een ruimere werkplaats gezocht. Hij neemt zijn intrek in “Café de ijzeren poorte”, alwaar een 4 à 5 PK gazpauvre voor de aandrijving zorgt van de werktuigmachines. De activiteiten zijn vooral kleine herstellingen in vlasfabrieken (waaronder o.a. Firma Lagae).

Rond 1904-1905 wordt er opnieuw verhuisd, nu naar een café waar de Unic zich indertijd bevond. Het machinepark breidt zich nu snel uit, aldaar wordt vooral het beijzieren van karren en hoefsmederij uitgeoefend.

Daarna worden de eerste vlasbrakels en slingermolens voor de uitrusting van de vlasfabrieken de opkwamen gemaakt, teneinde de trapzwingel of handmolen te vervangen door stoomzwingelarijen. Deze fabrieken werden in het begin van de jaren 1900 langs de Leieboorden opgericht, gezien toen vlas veel gevraagd werd en dit winstgevend was. Edmond Vanhauwaert zou reeds enkele werklieden tewerkstellen. Het werk groeit alsmaar aan en weer diende er gezocht te worden naar een ruimere werkplaats. Er wordt een woonhuis en werkplaats met inrit gebouwd, het woonhuis doet dienst als café en ijzerwinkel, dit in het begin van de Gasthuisstraat. Tijdens de eerste wereldoorlog verslapt de bedrijvigheid. Na de bevrijding stijgt opnieuw de werkzaamheid, door de heropbouw van vernielde vlasfabrieken.

In 1921 overlijdt Edmond Vanhauwaert. Ondertussen is de zoon, Albert Vanhauwaert, in het leger en alle bedrijvigheid valt stil. Tussenin worden enkel kleine werkzaamheden en herstellingen uitgevoerd door Gaston Vanhauwaert. Vanaf 1922 na de legerdienst van Albert is er een terugkeer van de activiteiten en deze goed bijgestaan door zijn broer Gaston. Deze activiteiten omvatten vooral de fabricatie van vlasbrakels, zwingelmolens, lijnzaadmolens en vlasbootmachines. In de periode 1924-1925 wordt de werkplaats uitgebreid en wordt een vennootschap onder de naam “De gebroeders Vanhauwaert” opgericht. In deze periode zijn er reeds een 12-tal werklieden in dienst. Ondertussen wordt er gretig gezocht naar een mechanische proef-vlaszwingelmachine. De eerste proefzwingelmachine wordt gebouwd en geplaatst bij de gebroeders Leconte in 1927 in de Leiestraat. Vanaf 1929 tot en met 1930 vlot de verkoop van deze machine uitstekend. De tewerkstelling stijgt tot 30 à 35 man. In 1931 is er een zware crisisperiode in de vlassector waardoor het werk een duik naar beneden neemt. Niettemin wordt toch opnieuw een nieuw type vlassmachine ontworpen aan een voordeliger prijs. Na de crisis wordt door het kunstmatig roten een vermeerdering van het werk waargenomen. (Buisleidingen, kranen, verwarmingstoestellen, deuren voor de rootputten,...).



In 1936 wordt weer uitgebreid en de derde zoon komt in de firma, nl. Jozef Vanhauwaert en er wordt een nieuwe “PVBA Konstruktiewerkhuizen Vanhauwaert” opgericht. Dit was toen wettelijk nodig. In de jaren 1938 en 1939 worden vooral volledige uitrustingen van vlasfabrieken uitgevoerd naar landen zoals; Engeland, Frankrijk, Canada, Egypte tot in Argentinië. Tijdens de oorlog is er opnieuw niet veel werk meer en worden een twintigtal werknemers opgeroepen door de Belgische overheid. In mei 1944 wordt Albert Vanhauwaert verplicht een viertal werklieden te sturen naar Duitsland. Doordat hij weigerde, werd hij verplicht zelf daar werken uit te voeren. Vanaf 1945, na “Gutt” hernamen de activiteiten en werd terug een nieuwe zwingelmachine ontworpen. De verkoop stijgt en er wordt een nieuw plaatatelier en montagehal gebouwd omstreeks 1952-1953. De jaren '50 kenmerken het hoogtepunt van de firma. Overal ter wereld worden machines voor de vlasnijverheid geleverd. Men kent een piek wat de betreft de tewerkstelling; 160 mensen.

Een zwarte periode breekt aan door het overlijden van Gaston Vanhauwaert in 1959. In het jaar 1955 wordt de firma “Kumeco” opgericht teneinde de zonden Edmond en Thomas Vanhauwaert in het werk te stellen, de twee andere zonen, André en Fernand Vanhauwaert zijn ondertussen ook tewerkgesteld in de Gasthuisstraat.

In de jaren '60 worden verder vele vlasbewerkingsmachines uitgevoerd over de hele wereld. Daarnaast worden de activiteiten meer en meer uitgebreid. Er wordt heel veel werk geleverd voor de leemplaatfabrieken, andere sectoren en in de metaalconstructie in het algemeen.

In 1967 krijgt de familie Vanhauwaert weer een zware klap te verduren door het overlijden van Thomas Vanhauwaert. Hij werd amper 38 jaar. Verder zal de firma “Kumeco” dan geleid worden door Edmond Vanhauwaert.

In de jaren '70, onder het beleid van Fernand Vanhauwaert wordt naast de bestaande activiteit een nieuwe wending genomen, nl. de fabricatie van airconditioning systemen. Heel veel luchtkanalen worden geleverd en gemonteerd in de opkomende zwembaden, alsook in veel openbare gebouwen. Deze trend zet zich verder in de jaren '80. Hier wordt de nadruk meer gelegd op ontstoppingssystemen en filters voor de houtsector, vlassector en textielsector.

1990, de kleinkinderen van Albert Vanhauwaert volgen hun vader Fernand op en vervolmaken de familiale traditie van kwaliteit, stevigheid en vindingrijkheid welke het succes van de onderneming verzekert. Albert en Gaston Vanhauwaert koppelen de vele jaren ervaring samen met de nieuwe technologieën die door de hedendaagse industrie vereist worden. Bovendien beperken zij zich niet alleen tot de sector van de textielmachines, die nog steeds de reputatie van de firma blijft maken, maar verruimen hun activiteiten.

De verschillende referenties in talrijke industriële sectoren bewijzen de bekwaamheden van deze jonge vernieuwde onderneming.

Wegens de verouderde infrastructuur wordt in 1990 beslist om een gloednieuw complex op te richten in de industriezone waar de hoevegebouwen zich nu nog bevinden.

Na idee en herwerking door Albert Vanhauwaert, die momenteel de zaak delegeert, werd vanaf 1993 aan de befaamde zwingelmachine een volledig nieuw en modern elan gegeven.

**NV Vanhauwaert & CO°**

**SINT KATRIENSTEENWEG 35  
B 8520 KUURNE  
Tel. 0032/56 37 15 38  
Fax. 0032/56 37 20 09  
E-mail : [albert.vanhauwaert@skynet.be](mailto:albert.vanhauwaert@skynet.be)  
Web : [vanhauwaertmachines.com](http://vanhauwaertmachines.com)**



---

Dit resulteerde reeds in de verkoop van meerdere installaties. Niettegenstaande de steeds wisselvalliger wordende periode in deze sector blijven wij er toch in geloven en houden ons verder bezig met de recherche om verbeteringen en nieuwe machines te ontwikkelen en dit vooral voor de afvalbereiding van het vlas.



### Werking van de vlasturbine.

Deze machine dient om de vezel van de barst of stengel te verwijderen. De vezel of draad bevindt zich langs de buitenkant van het strovlas. Het te verwerken vlas komt aan in rollen via de veldwerkzaamheden.

De eerste bewerking is het ontrollen van het vlas. Er bestaan verschillende soorten afrolmachines. Daarna komt het vlaszwad of tapijt door pletrollen om de zaadbollen of hippens te pletten. Een steenbreker is ook noodzakelijk omdat wij tamelijk veel worden geconfronteerd met soms harde stenen die tijdens het oprapen van het vlas zich hierin vastleggen.

Daarna gaan we verder door een kammachine. Hier worden alle zaadbollen als het ware afgekamt. Deze zaadbollen vallen naar beneden waar zij via een apart circuit worden getransporteerd naar de zaadreinigingsinstallatie.

Vervolgens wordt het strovlas die een bepaald dikte heeft (bepaald door de landbouwmachines) door een verdeel apparaat geloodst en dit om het dikte vlastapijt een dunnere dikte te bezorgen die goed verwerkbaar zal zijn voor de verdere bewerkingen. Daarna komt het vlastapijt die getransporteerd wordt door middel van transportriemen in de brakel terecht.

Hier zullen we de stengel volledig brakelen en wordt hier een eerste brute afscheiding gemaakt. Het afval dat hier gevormd wordt, heeft de naam; Lemen.

Deze lemen volgen, net als de zaadcapsules, een apart circuit alwaar ze verdere reiniging ondergaan.

Vervolgens wordt het vlastapijt door de zwingelmolens geloodst waar de laatste bewerking plaatsvindt, nl. het volledig vrijmaken van de vezel, genaamd het "zwingelen".

Hier ook hebben we afval genaamd "klodden". Ook deze volgen een apart circuit teneinde naar een klodden reinigingsmachine te worden gebracht.

Het gereinigde strovlas of vezel komt op het einde uit de machine.

Er bestaat ook de mogelijkheid om het gezwingelde vlas op te rollen.

Buiten de vlasmachines zijn wij ook gespecialiseerd in het leveren van complete afzuigingsinstallaties die hier uiteraard bijhoren alsook de zaadreinigingsinstallatie.

Zodoende kunnen wij de klant een totaalpakket aanbieden.